



WTMF701412KDBNA

• **CONSERVATION ET AMÉNAGEMENT**

- Technologie NO FROST .
- Contrôle Mécanique avec capteur
- Éclairage LED
- Compresseur Inverter
- Capacité totale net 406 L
- Dimensions de l'appareil (HxLxP) : 1850 x 700 x 655 mm

• **CARACTÉRISTIQUES SPÉCIALES**

- Technologie DUAL COOLING
- Compartiment FreshBox 0°
- Mode vacances
- Contrôle d'humidité de compartiment légumes
- Indication de position ouverte de la porte
- **RÉFRIGÉRATEUR**
- Capacité nette compartiment réfrigérateur (L) : 313
- 3 clayettes en verre
- 1 bac à légumes FreshBox Plus
- 4 balconnets ajustables

• **CONGÉLATEUR**

- Capacité nette compartiment congélateur (L) : 93
- Congélateur 2 étoiles
- 1 Etagères de congélation
- 2 balconnets



AUTRES CARACTÉRISTIQUES

- Classe énergétique : A+
- Durée de conservation en cas de panne de courant : 15 h
- Pouvoir de congélation : 6kg/24h
- Niveau sonore 39 dB
- Coloris : NOIRE